

Bosch Rexroth R044229341. Miniaturwagen NRII MWA-012-SNS-C0-H-0

Artikel-Nr. BRR-R044229341 **Hersteller** Bosch Rexroth**Hersteller-Nr.** R044229341

Miniaturkugelwagen, SNS, Baugröße 12, Resist NRII, Genauigkeit Hoch, Vorspannungsfrei

TECHNISCHE DATEN

Artikel-Authentizität	Originalprodukt
Artikelzustand	Neu
Gewicht	0.1 kg
Ursprungsland	Deutschland



NORMEN & KONFORMITÄT

DIN ISO 14728-1

BESCHREIBUNG

Der Kugelwagen in Miniaturausführung zeichnet sich durch folgende Produkteigenschaften aus:

Baugröße 12

Bauform SNS: Breite = Schmal, Länge = Normal, Höhe = Standard

Führungswagenwagenkörper aus korrosionsträgen Stahl

Vorspannklasse C0: Vorspannungsfrei

Genauigkeitsklasse H: Hoch

Ohne Kugelmutter

Ohne Konservierung

Ohne Erstbefettung

Ohne Vorsatzelement links (Anschlagkante vorn)

Ohne Vorsatzelement rechts (Anschlagkante vorn)

Mit Nachschmieröffnungen

Führungswagenkörper in Standardausführung

Gesamtlänge des Führungswagens= 34,8 mm

Austauschbau: Führungswagen und Führungsschienen können in jeder Genauigkeit miteinander kombiniert werden.

- Genauigkeitsklassen P, H und N
- Nachschmierbohrungen vorhanden

- Ruhiger, geschmeidiger Lauf durch optimal gestaltete Umlenkung und Führung der Kugeln
- Problemloser Austausch durch Kugelhalt

Produkteigenschaften

Ausführung	Kugelschienenführung
Nenngröße [mm]	12
Bauform	SNS - Schmal Normal Standardhöhe
Werkstoff Profilschienenführungen	Korrosionsträger, martensitischer Stahl
Vorspannungsklasse	C0 - ohne Vorspannung (Spiel)
Genauigkeitsklasse	H - Hochgenau
Dichtung	LS - Leichtlaufdichtung (Mini)
Kugelmutter	Ohne Kugelmutter (Standard)
Breite Führungswagen [mm]	27
Länge Führungswagen [mm]	34.8
Höhe Führungswagen [mm]	10
Höhe Führungswagen mit Führungsschiene [mm]	13
Schmierung	Ohne Schmierung (trocken)
Maximale Beschleunigung a_{max} [m/s^2]	250
Hinweis maximale Beschleunigung a_{max}	Nur bei vorgespannten Systemen. Bei nicht vorgespannten Systemen: $a_{max} = 50 m/s^2$
Maximal zulässige lineare Geschwindigkeit v_{max} [m/s]	3
Hinweis maximal zulässige Geschwindigkeit v_{max}	Geschwindigkeiten bis zu 5 m/s sind möglich. Die Lebensdauer ist durch erhöhten Verschleiß der Kunststoffteile begrenzt.
Zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	-10 °C ... +80 °C
Hinweis zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	Kurzzeitig bis 100 °C zulässig.
Gewicht [kg]	0.04
Dynamische Tragzahl C50 [N]	2910
Hinweis dynamische Tragzahl C50	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamische Tragzahl C100 [N]	2310
Hinweis dynamische Tragzahl C100	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statische Tragzahl C0 [N]	3470
Hinweis statische Tragzahl C0	Gerechnete Werte nach DIN 636, Teil 2
Dynamisches Torsionstragmoment $Mt50$ [Nm]	17.3
Hinweis dynamisches Torsionstragmoment $Mt50$	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Torsionstragmoment $Mt100$ [Nm]	13.7

Produkteigenschaften

Hinweis dynamisches Torsionstragmoment Mt100	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Torsionstragmoment Mt0 [Nm]	20.6
Dynamisches Längstragmoment ML50 [Nm]	10
Hinweis dynamisches Längstragmoment ML50	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Längstragmoment ML100 [Nm]	7.9
Hinweis dynamisches Längstragmoment ML100	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Längstragmoment ML0 [Nm]	11.8
Teilung T Führungsschiene [mm]	25
Abmessung A (Profilschienenführungen) [mm]	27
Abmessung A2 (Profilschienensysteme) [mm]	12
Abmessung A3 (Profilschienensysteme) [mm]	7.5
Abmessung B (Profilschienenführungen) [mm]	34.8
Abmessung B1 [mm]	21.6
Abmessung E1 [mm]	20
Abmessung E2 (Profilschienenführungen) [mm]	15
Abmessung H [mm]	13
Abmessung H1 (Profilschienenführungen) [mm]	10
Abmessung N3 (Profilschienenführungen) [mm]	3.5
Abmessung S2 (Profilschienenführungen)	M3
Abmessung T1 min [mm]	6
Abmessung V1 [mm]	3.3